

## **Mode d'emploi**

# **Patronic avec Commande Selectron MAS**

02.2009

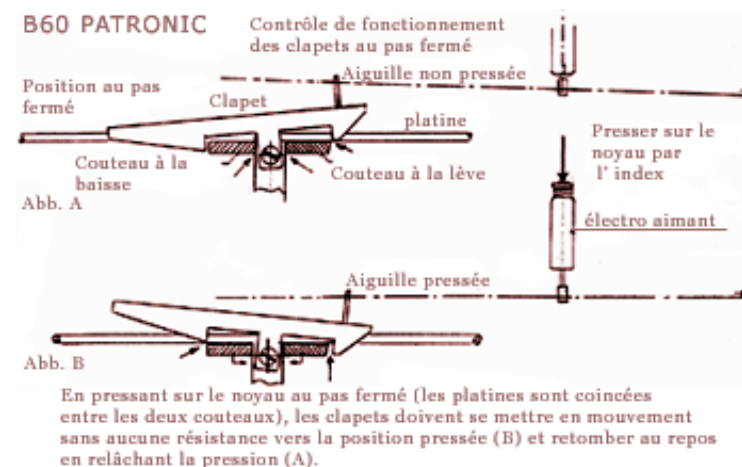
## Table des matières

	page
<b>1. Description du métier PATRONIC</b>	3
<b>2. Mise en service du métier PATRONIC</b>	4
• 2.1 Livraison avec pied monté	4
• 2.2 Livraison avec pied démonté	5
<b>3. Description de la commande Selectron-MAS</b>	6
• 3.1 Tisser avec boîtier due Selectron display	7
• 3.2 Indications	8-9
<b>4. Indications générales</b>	10
<b>5. Fonctionnement de la ratière</b>	11

Au cas où vous auriez des questions concernant la commande Selectron au Patronic et pour lesquelles vous ne trouveriez pas de réponse dans le présent manuel, veuillez vous adresser à ARM SA.

## 5. Fonctionnement de la ratière

- À la foule fermée (pédale droite en bas), les aimants programmés sont triés pendant 5 secondes et mettent en action les platines.
- Les platines tirées s'accrochent au couteau et font lever les lames correspondantes.
- Les platines non tirées s'accrochent au couteau intérieur et font descendre les lames.



### Notice:

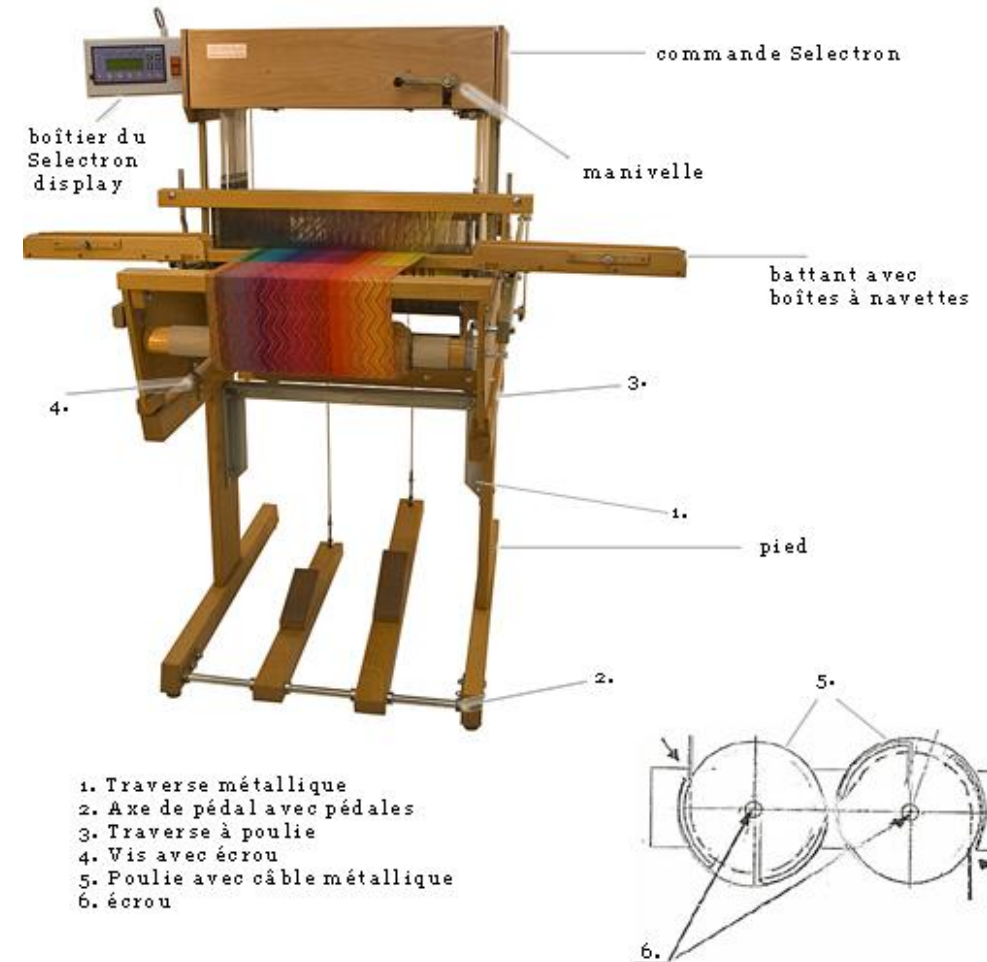
- En constatant une certaine résistance des mouvements (machine bloquée), il faut observer minutieusement le mouvement.
- Enlever le couvercle du métier.
- En actionner, le crochet à la lève doit être accrocher complètement au couteau supérieur.
- À la foule fermée, la pédale droite ne doit pas du tout toucher le plancher.
- Contrôler encore une fois, si les câbles métalliques passent correctement dans les rainures des poulies.

## 4. Indications générales

Les logiciel suivants pilotent la commande Selectron-MAS (version ARM):

- Weave Point [www.weavepoint.com](http://www.weavepoint.com)
- DB Weben [www.brunoldsoftware.ch](http://www.brunoldsoftware.ch)
- Pointcarré [www.pointcarre.com](http://www.pointcarre.com)
- WeaveMaster [www.kienbaum-webereitechnik.de](http://www.kienbaum-webereitechnik.de)
- Weave for Windows [www.digitalweaving.no](http://www.digitalweaving.no)
- ScotWeave [www.scotweave.com](http://www.scotweave.com)
- Pro Weave [www.proweave.com](http://www.proweave.com)

## 1. Description du métier PATRONIC



## 2. Mise en service du métier PATRONIC

### 2.1 Livraison avec pied monté

- Déballer soigneusement le métier: couper les rubans d'emballage, soulever le carton, couper les rubans de fixation sur la palette
- Soulever le métier et la placer à l'endroit définitif. S'il n'est pas possible de transporter le métier en état monté à l'endroit voulu, il peut être séparé de son pied comme ce suit:
  - dévisser les 4 écrous et enlever les vis (voir 4)
  - décrocher les câbles métalliques au-dessus des pédales
  - enlever les câbles métalliques de poulies (voir 5). D'abord Dévisser légèrement les écrous (voir 6) pour en permettre Le passage de câbles.
  - soulever le métier du pied et le placer à l'endroit définitif.
  - montage du pied et accrochage des câbles voir page 3+5
- Enlever les rubans et ficelles de fixation
- Monter les boîtes à navettes
- Monter la deuxième traverse arrière
- Accrocher le boîtier Selectron à la partie latérale gauche; connecter le câble du boîtier (15 pôles) au métier.
- Brancher le câble de tension au réseau de 230 Volt et enclencher le métier,
 

consommation de courant normale	9 Watt
consommation de courant maximum	144 Watt
lève max. de 20 lames	

- terminer: débrancher le métier, l'armure reste enregistrée

- **Cadres en avant et en arrière::**

- Mode Entrer:



= en avant



= en arrière

- **Duites en avant et en arrière**

- Mode Entrer: F5 en avant = Entrer  
 en arrière = F4

Il est possible d'entrer **plusieurs armures**:

p.ex. *armure 1*: duite 0 – 1 = fil à fil

*armure 2*: duite 10 – 11 = panama

- Entrer de l'*armure 2* = 2 cadres levés, 2 cadres baissés, etc.
- terminer l'entrée: F5 (L1 + 4 est allumé)
- Retour à la duite 10: F4, ensuite F5
- tisser: 2xEsc
- rapport start: **F3 tisser 0010**  
**F3 0010**
- appuyer sur pédale droite, ensuite
- pédale gauche pour la prochaine duite
- Indication de la position de duites au display

### 3. Description de la commande Selectron-MAS

avec sortie série

- La commande Selectron-MAS et le display Selectron avec boîtier est une nouvelle génération.
- La commande avec l'alimentation (40X20X7 cm) pour 24 lames est installée dans le métier.



- Nouveau génération Selectron-MAS:
  - Capacité de 999 duites
  - Selectron display avec boîtier (20x11x5 cm) en allemand, français et anglais



- Explication des touches:
  - **Touches:** F1 – F5 Esc Enter 4 indication 2 touches rouges
  - **LED:** L1 – L4 de flèche
  - **Indication:** 4 lignes =
    - ligne 1: Titre
    - ligne 2: Situation actuelle du métier
    - ligne 3: F1:Entrée F2:Langue
    - ligne 4: Départ rapport
- Deux applications sont possible avec la commande Selectron-MAS:
  - Entrer avec programme par l'ordinateur
  - Entrer avec boîtier du Selectron display

### 3.1 Tisser avec software et ordinateur



- Brancher le câble des dates (9 pôles) à l'ordinateur
- Enclencher le métier (interrupteur vert)
- **Effacer les dates: F1 F2 Enter (pour tisser direct + indirect)**
- Pédale gauche en-bas
- Enclencher l'ordinateur
- Charger le programme et l'armure
- Avec une configuration correspondante, les variantes suivantes sont possibles:

#### 1. Tisser direct: l'armure transmise duite par duite de l'ordinateur



- appuyer sur pédale droite (attendre le bruit des aimants, 2 sec, environ),
- ensuite pédale gauche pour la prochaine duite
- terminer: Esc l'armure est effacée terminer le programme dans l'ordinateur

#### 1. Tisser indirect: l'armure est chargée sur la commande Selectron-MAS



- **Tisser 0000**
- **F3 0000**
- appuyer sur pédale droite, ensuite
- pédale gauche pour la prochaine duite ( indication de la position des duites à gauche dans le display)
- F4 = duite en avant un à un
- Tisser en sens inverse: F5 (L4 es allumé); avec F4 = duite en retour un à un
- terminer: F1 F2 Enter l'armure es effacée

### 3.2 Tisser avec boîtier du Selectron display

- Enclencher le métier (interrupteur vert)
- Effacer les dates: F1 F2 Enter (seulement pour *nouveau* entrer)
- Pédale gauche en-bas



- Choisier la langue: F2

**Entrer une armure (Patrone):** 2xF1 (L1 est allumé)



= cadre levé = 1

= cadre baissé = 0

avec flèches ou touches rouges



prendre le boîtier dans la main

- par exemple fil à fil = 1 cadre levé, 1 cadre baissé, etc.
- terminer l'entrée: F5 (L1 + L4 est allumé)
- retour à la duite 0: F4, ensuite F5
- tisser: 2xEsc
- rapport start: F3 Tisser 0000
- F3 0000
- appuyer sur pédale droite, ensuite
- pédale gauche pour la prochaine duite
- indication de la position des duites au display

### 2.2 Livraison avec pied démonté

- Déballer soigneusement le métier: couper les rubans et ficelles d' emballage, soulever le carton, déballer les pièces détachées, le métier reste sur la palette
- Montage du pied:
  - monter la traverse métallique (voir 1) à la partie latérale droite du pied, puis à la gauche, en ne serrant d'abord les écrous qu' à la main.
  - monter l'axe de pédale (voir 2) avec les pédales et visser avec clé mâles six pans.
  - serrer définitivement les écrous à la traverse métallique (voir 1).
  - monter la traverse à poulies (voir 3) et visser les écrous.
  - placer le pied à l'endroit définitif
  - enlever au métier les 4 vis (voir 4), placer le métier sur le pied et assembler le métier et le pied avec les vis.
  - Faire attention de ne pas serrer trop les écrous.
- Accrocher les câbles métalliques
  - défaire d'abord les câbles jusqu'ils pendent des poulies supérieures des deux cotés.
  - mettre les câbles dans les poulies, selon l'esquisse page 3
  - Important: faire attention que les câbles passent correctement entre les poulies et les guidages de câble
  - Accrocher les pédales aux câbles
  - Serrer les 4 vis (voir 4)
- Monter les boîtes à navettes
- Monter la deuxième traverse arrière
- Accrocher le boîtier Selectron selon indication à la page 4.